

CONEXIONES FLEXIBLES

Junta antivibratoria de vinilo, poliuretano, silicona y neopreno

Euroclima Difusión S.A.
Manlleu, Barcelona
España

Tel. (+34) 93 307 55 00
Fax (+34) 93 307 19 00

www.euroclima.es
euroclima@comercialavc.com

DESCRIPCIÓN DE LAS CONEXIONES FLEXIBLES

Nuestras conexiones flexible consisten en una unión metal-tela-metal que permiten una conexión sencilla y flexible entre 2 conductos rígidos. Una vez la solapa de acero galvanizado ha sido curvada para adquirir la forma correcta puede ser fijada con tornillos autoroscantes o remaches. Otra posibilidad es la soldadura por puntos. El resultado es una conexión sólida y flexible de fácil y rápido montaje.

Las telas estándar son de vinilo. Neopreno, poliuretano o silicona. Cada tela es válida para diferentes aplicaciones (ver información específica de cada producto). Todas las telas son herméticas al aire e impermeables al agua.

Todas nuestras conexiones flexibles cumplen con las especificaciones inglesas para chapas de metal DW/142 y DW/144. Las juntas pueden fabricarse en diferentes anchuras de material:

Chapa	Tela	Chapa
35 mm	60 mm	35 mm
45 mm	60 mm	45 mm
45 mm	75 mm	45 mm
70 mm	100 mm	70 mm

En cuanto a longitudes, se suministran en longitudes de 25m.

Especificaciones VI.JUNTA

Junta con tela fabricada con tejido de poliéster recubierto de PVC por los 2 lados. Es adecuado para aplicaciones que requieren mucha resistencia a la humedad y poca resistencia mecánica. Esta junta es adecuada para conductos de aire acondicionado redondos, ovalados o rectangulares. Puede ser adaptado a distintas formas con mínima merma.

- Buena resistencia la abrasión.

Especificaciones SI.JUNTA

Junta con tela fabricada con tejido de fibra de vidrio recubierto de silicona por los lados. Es adecuado para aplicaciones que requieren buena resistencia mecánica. Esta junta es adecuada para conductos de aire acondicionado redondos, ovalados o rectangulares. Puede ser adaptada a distintas formas con un mínima merma.

- Buena resistencia mecánica.
- Resiste temperaturas elevadas.
- En caso de incendio genera pocas emisiones.
- Buena resistencia a agentes químicos

Especificaciones PO.JUNTA

Junta con tela fabricada con tejido de fibra de vidrio recubierto de poliuretano por los 2 lados. Es adecuado para aplicaciones que requieren una gran resistencia a agentes químicos. Esta junta es adecuada para conductos de aire acondicionado redondos, ovalados o rectangulares. Puede ser adaptada a distintas formas con un mínima merma.

- Resiste a altas temperaturas.
- Reacción al fuego M0 ensayado 400°C/2h.

Especificaciones NE.JUNTA

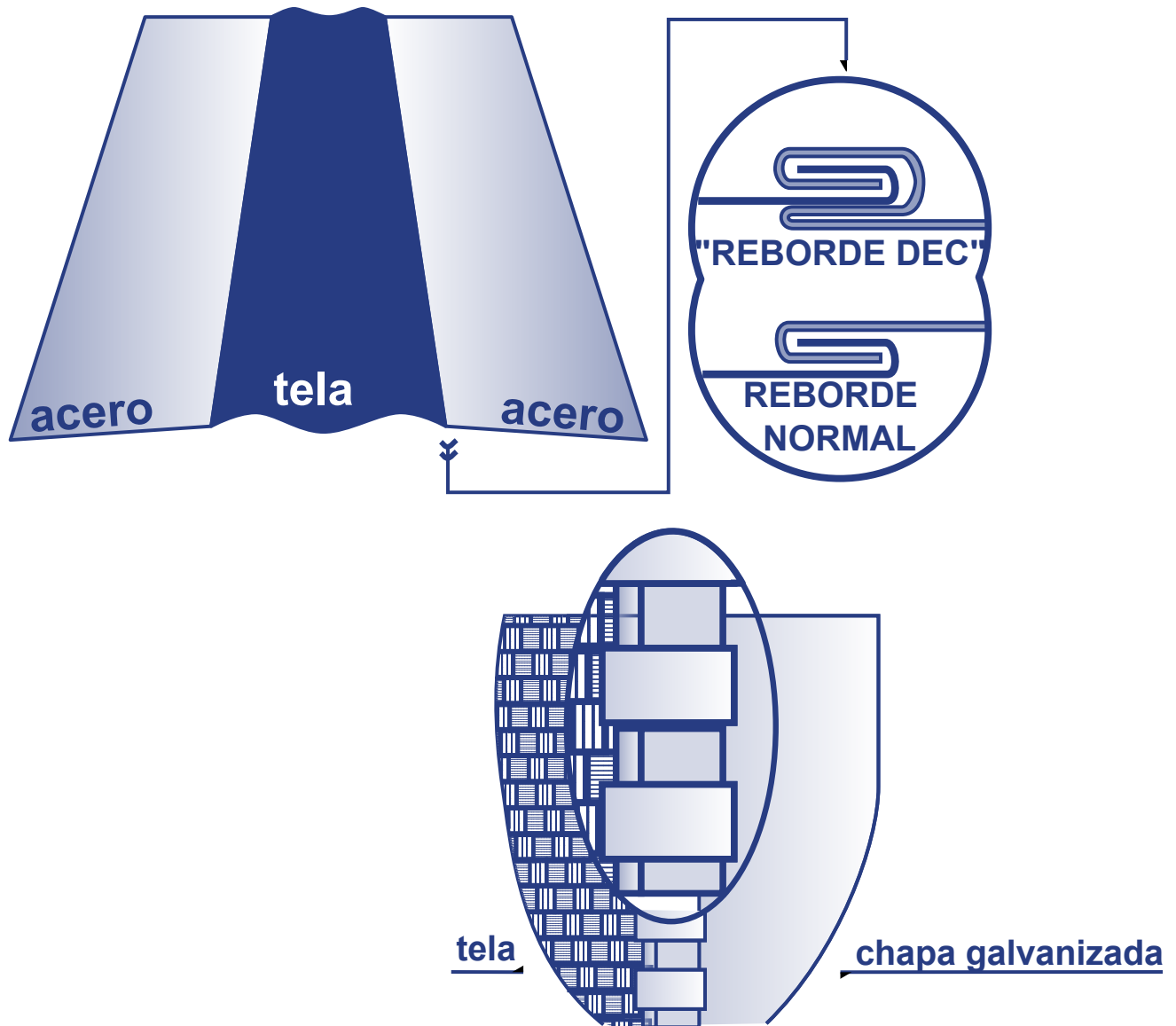
Junta con tela fabricada con tejido de fibra de vidrio recubierto de neopreno (policloropreno). Es adecuado para aplicaciones que requieren una gran resistencia a agentes químicos. Esta junta es adecuada para conductos de aire acondicionado redondos, ovalados o rectangulares. Puede ser adaptada a distintas formas con un mínima merma.

- Resistencia mecánica excelente.
- Buena resistencia a muchos agentes químicos

Costura con reborde

Este producto ha sido diseñado con propiedades únicas como son un diseño novedoso del reborde de la costura. Mientras otros productos disponen de una costura simple, VI JUNTA dispone de un reborde de 4 capas. Esto confiere mayor fuerza a la unión entre el metal y el extremo de la tela.

Otra ventaja es la protección adicional que le confiere el doble reborde a la tela. Puede ser deformada fácilmente doblándola gracias a que el reborde abierto evita el rasgado de la tela.



Acero galvanizado

El acero galvanizado de VI JUNTA tiene las siguientes características:

- Espesor: 400 micras
- Tolerancia del espesor: ± 50 micras
- Densidad: 250 g/m²
- Calidad: STO2Z275
- Reactivo cromático: NA calidad IIA (con menos plomo lo que lo hace menos contaminante).

Resistencia química (acero galvanizado)

La tabla siguiente indica la resistencia química del acero galvanizado ante diferentes agentes químicos. Para información sobre la resistencia química de este producto con agentes químicos que no aparecen en esta tabla contacte con nuestro departamento de ventas.

Agente químico	X	3	2	1
Acetona				√
Acetileno				√
Amoniaco	√			
Benzeno				√
Bromuro	√			
Butano				√
Cloro	√			
Etano				√
Fenol	√			
Ácido fosfórico	√			
Helio				√
Dióxido de carbono			√	
Dióxido de carbono (líquido)	√			
Metano	√			
Metanol				√
Tolueno				√
Neón				√
Ozono	√			
Ácido nítrico (diluido)	√			
Nitrógeno				√
Agua			√	
Vapor de agua				√
Hidrógeno				√
Clorhídrico 37% frío	√			
Clorhídrico 37% caliente	√			
Azufre				√
Ácido sulfúrico diluido				√
Ácido sulfúrico				√

1 = excelente

2 = bueno

3 = moderado

x = malo/ no recomendado

TABLAS DE SELECCIÓN

Para elegir la junta adecuada consulte la siguiente tabla:

	VI.JUNTA	PO.JUNTA	SI.JUNTA	NE.JUNTA
Recubrimiento	Vinilo	Poliuretano	Silicona	Neopreno
Datos mecánicos				
Peso (g/m²) (tejido + recubrimiento)	600	460	520	720
Rango de temperaturas (°C)	-20 ... +70	-20 ... +120	-40 ... +280	-20 +100
Temperatura máxima (°C)	-	-	(-50...+200 durante cortos períodos) +400 - 2h	-
Reacción al fuego				
Francia (CSTB)	X	M0	-	-
BS476	-	-	Parte 7	-

Color	Gris	Gris	Gris	Negro
-------	------	------	------	-------

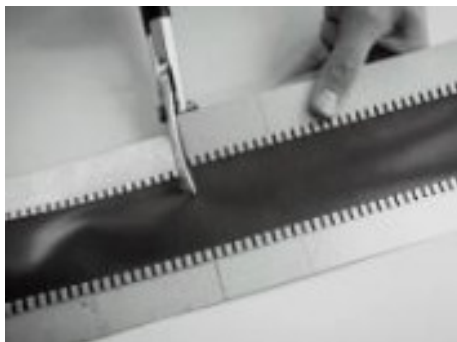
Resistencia química				
Acetona	●●	■	●●	●●
Acetileno	●●	X	●●	●●
Amoníaco	●	X	●	X
Benzeno	●●	●●	■	●
Butano	●	●	■	●
Cloro	●●●	■	■	●●●
Gas cloro	■	■	X	■
Etano	●●	●●●	■	●●
Fenol	■	■	■	■
Ácido fosfórico	●●	●	■	●●
Helio	●	●	●	●
Dióxido de carbono	●	X	●●	●●
Dióxido de carbono (líquido)	■	■	■	■
Metano	●●	●	■	●●
Metanol	●	■	●	●
Tolueno	■	■	■	X
Neón	●	●	●	●
Ozono	●●●	●	●	●●●
Ácido nítrico (diluido)	●	●●●	●●	●
Nitrógeno	●	●	●	●
Agua	●	●	●	●
Vapor de agua	■	■	■	■
Hidrógeno	●●	X	■	●●
Clorhídrico 37% frío	●●	■	●●	●●
Clorhídrico 37% caliente	■	■	■	■
Azufre	●	X	●	●
Ácido sulfúrico diluido	●●	●●●	■	●●
Ácido sulfúrico	●●	■	■	●●

X = no ensayado ● = excelente ●● = bueno ●●● = moderado ■ = malo/no recomendado

INSTALACIÓN DE CONEXIONES FLEXIBLES

▶ Asegúrese de colocar la cara con muescas en el lado exterior y coloque la unión de los extremos de la junta en mitad de uno de los lados del conducto (evite que la unión esté en una esquina)

1



1. Coja un extremo del rollo de junta y corte una longitud equivalente al perímetro del borde del conducto más 50 ó 60 mm

2



2. Levante la costura un cierto ángulo hacia fuera.

3



3. Haga un corte al final de la sección de la costura.

4



4. Baje la costura levantada asegurándose de que el tejido permanece cogido.

5



5. Ponga adhesivo en el tejido

6



6. Encare los 2 extremos de la junta.

7



7. Presione firmemente para pegar los 2 extremos del tejido.

8



8. Atornille, remache o suelde por puntos el acero para fijarlo al conducto.

6

REFERENCIA DE PEDIDO

